



Il trimetallico è una lega brasante sviluppata appositamente per la giunzione dei metalli duri con le anime di acciaio degli utensili. Infatti, questi due elementi (acciaio e metallo duro) hanno dei coefficienti termici di espansione molto diversi e quindi, nella fase di raffreddamento dopo la brasatura, c'è il rischio che si formino delle cricche. Tali cricche si generano a causa delle tensioni interne che si formano dopo aver scaldato i pezzi per la brasatura. Le leghe trimetalliche sono studiate per assorbire ed eliminare questo tipo di tensioni interne e quindi sono le leghe ideali per la brasatura degli utensili. Inoltre il trimetallico svolge la funzione di assorbire parte delle forze che si generano durante gli urti in fase di utilizzo degli utensili. La gamma dei trimetallici è vasta. Il trimetallico più utilizzato è il BrazeTec 49Cu. Il BrazeTec 49Cu Plus è una evoluzione della lega standard, resiste mediamente il 20% in più rispetto al 49Cu standard. Il BrazeTec Cu/NiN è un trimetallico senza argento, mentre il BrazeTec 64/Cu è una lega senza Zn studiata per la brasatura in forno. Infine il BrazeTec 49/NiN è il trimetallico più resistente dell'intera gamma. Per ulteriori informazioni contattare Cerutti Service al nr. tel 0322/863240

